

TECOS organizira strokovni seminar

Orodja za brizganje plastike

- ✓ **Osnove zasnove orodij** (zahteve izdelka, orodja, stroja in tehnično prevzemne zahteve)
- ✓ **Vrste orodij za brizganje** (osnovno orodje, orodje s prisilnim snemanjem, orodje s stranskimi pogoni ipd.)
- ✓ **Elementi orodij** (normalije, število in razporeditev gnezd, dolivni sistemi, stranski pogoni, odvijalni sistemi, snemalni sistemi, temperiranje orodij, odzračevanje orodij, vodenje in centriranje orodij ter nadzor delovanja)
- ✓ **Ostale značilnosti** (izbira materialov, določitev skrčkov, snemalnih kotov ter obdelave površin)



Četrtek, **24.3.2016**



9:00 - 13:00



[Celje, sedež TECOS](#)
 Kidričeva ulica 25, 3000 Celje



Predavatelj:
Andrej Glojek



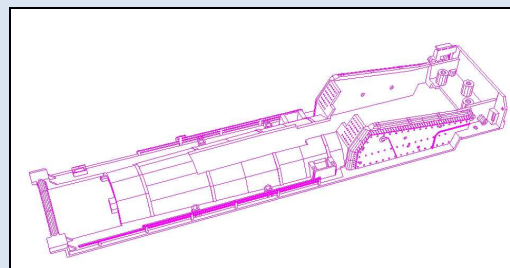
Rok za prijave:
23. marec 2016, do 12.00 ure



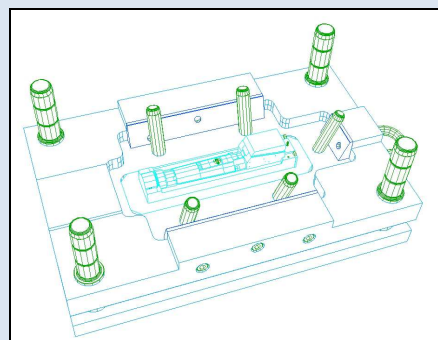
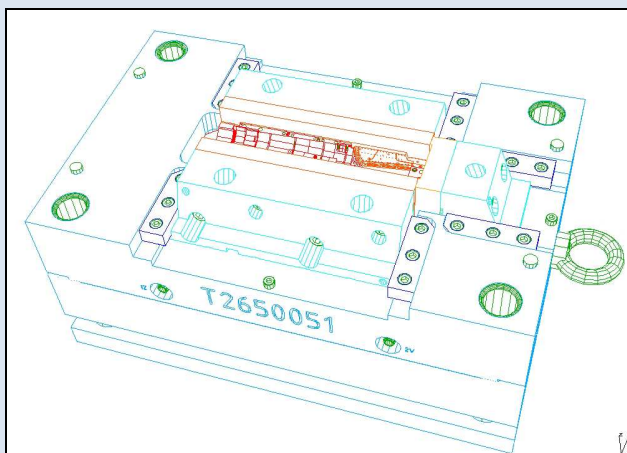
Online prijava na seminar:
tecos.si/seminarji

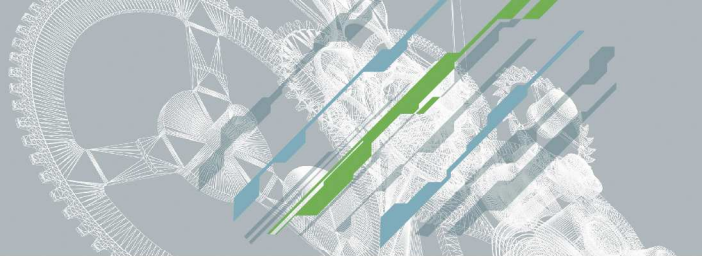
Industrijsko orodje je srce vsakega procesa preoblikovanja oziroma predelave materiala in predstavlja ključni element v procesu izdelave izdelka. Namenjeno je proizvodnji oblikovno bolj ali manj kompleksnih izdelkov iz polimernih ali kovinskih materialov.

Pravilna zasnova orodja je ključ za uspešno delovanje procesa in mora omogočati sprejem in razvod raztaljene plastične mase, zapolnitev orodne votline, ohladitev oziroma temperiranje vlitega izdelka ter razkalupljenje in izmetavanje izdelka iz orodja. **Za pravilno zasnovo orodja je zagotovo bistveno poznavanje različnih konceptov in glavnih sestavnih elementov.**



Poznavanje konceptov zasnove orodij za brizganje plastike je osnova, ki omogoča učinkovito računalniško podprto **konstrukcijo** in vpliva na stroškovno sprejemljivo **izdelavo**.





Seminar je namenjen:

- Konstrukterjem in razvijalcem plastičnih izdelkov in orodij
- Tehnologom zadolženim za proces brizganja
- Orodjarjem in vsem ostalim, ki se sodelujejo v procesu zasnove, izdelave in uporabe orodij za brizganje
- Nabavnikom in prodajnikom orodij za brizganje

PREDAVATELJ



Andrej Glojek, dipl. inž. strojništva, je strokovnjak za izvajanje simulacij brizganja plastike (Moldflow), izvajanje mehanskih preračunov s pomočjo metode končnih elementov (Abaqus, Ansys, I-deas), za razvoj in konstruiranje izdelkov za brizganje plastike in ekstrudiranje ter za razvoj in konstruiranje orodij za plastiko.

Od leta 1997 je zaposlen na TECOS-u, Razvojnem centru orodjarstva, od 2007 asistent na Fakulteti za strojništvo, Univerze v Ljubljani z izpostavo v Celju. Od leta 2007 asistent na Visoki šoli za tehnologijo polimerov, od leta 2013 višji predavatelj na visoki šoli za tehnologijo polimerov, od leta 2011 pa asistent in predavatelj na Visoki gospodarski šoli v Celju.

URNIK

8:30 – 9:00	Registracija udeležencev
9:00 – 10:30	Predstavitve predavatelja ter začetek seminarja
10:30 – 11:00	Odmor za kavo in prigrizek
11:00 – 12:30	Nadaljevanje seminarja
12:30 – 13:00	Vprašanja in zaključek seminarja

Kotizacija in gradivo

115,00 €

Popusti

15 % za člane A
7 % za člane B

Cena vključuje predavanje, strokovno gradivo ter prigrizke in osvežilne napitke med odmori. Gradivo boste na seminarju prejeli v pisni obliki.

Prijavi predložite kopijo registracije davčne številke!

Cena ne vsebuje DDV.

DODATNE INFORMACIJE



Špela Bordon

tel (03) 490 09 20, fax (03) 426 46 11

spela.bordon@tecos.si